

ARC TA-1

HOJA DE DATOS DE PRODUCTO

Descripción

Un compuesto epóxico de 100 % de sólidos a base de adhesivo para azulejos de alta pegajosidad, formulado para aplicaciones de vibración e impacto donde se deslaminan los adhesivos convencionales para azulejos.

El ARC TA-1 tiene una fórmula especial con tecnología de "amortiguamiento" para soportar las fuerzas de vibración e impacto que se ven con frecuencia en superficies revestidas con azulejos, tales como canaletas, tolvos y codos. Puede utilizarse para aplicar el azulejo al metal o a superficies de cemento, así como al azulejo mismo. El color es rosado.

Composición: Compuesto de Polímero y Cerámica

Matriz: una estructura de resina epóxica endurecida, de dos componentes, reaccionada con un agente de curado a base de aminas modificadas.

Refuerzo: una combinación de partículas cerámicas y fibras para proporcionar tixotropía y pegajosidad.

Usos Sugeridos

- Canaletas
- Palas cargadoras
- Codos de tuberías
- Carretes de tuberías
- Tolvas y recipientes
- Cofres para pasta de papel
- Células de flotación
- Canales de transporte de fangos

Ventajas

- El alto recrecimiento de la película permite la aplicación en superficies curvas.
- La estructura de resina endurecida resiste las vibraciones mecánicas y las fuerzas de impacto.
- Térmicamente estable hasta 65°C (150°F).
- La estructura de resinas químicamente resistentes amplían el rango de exposición a ácidos y álcalis.
- Proporción de mezcla de 2,1:1 y verificación de la mezcla según el cambio de color.

Envase

El material está disponible en juegos de 13,6 kg (30 lbs). Cada envase contiene recipientes previamente medidos (Parte A y Parte B), que se han llenado a la proporción correcta de mezcla. También se incluyen una herramienta de mezcla e instrucciones de aplicación.

Resistencia Química

Se recomienda para exposición a concentraciones bajas de ácidos, álcalis y otras sustancias químicas.

Datos Técnicos

Densidad del producto curado	_____	1,34 g/cc	11,12 lb/ pies cúbicos
Resistencia a la compresión	(ASTM D 695)	289 kg/cm ²	4110 psi
Encogimiento por curado	(ASTM D 2566)	-1,27 mm/mm	-0,0499 in/in
Deflexión térmica/Transición a vidrio	(ASTM D 648)	56°C	132°F
Coefficiente de expansión térmica 25°C a 70°C (77°F a 158°F)	(ASTM D 696)	40,4 x 10 ⁻⁶ mm/mm-°C	22,4 x 10 ⁻⁶ pulg/pulg-°F
Adhesión por tracción - Acero al carbono Azulejos cerámicos	(ASTM D 4541)	181,3 kg/cm ² 212 kg/cm ²	2578 psi 3015 psi
Encogimiento por curado	(ASTM D 1002)	370 kg/cm ²	5271 psi
Impacto con muesca Izod	_____	3,5 kg/cm	0.256 ft-lb/in
Resistencia al hundimiento vertical a 21°C (70°F) y 6 mm (1/4")	_____		Sin hundimiento
Shore D (a 96 horas)	(ASTM D 2240)		85
Temperatura máxima	Servicio seco	65°C	150°F

Preparación de la Superficie

La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos para la preparación de la superficie varían con la rugosidad de la aplicación, la vida esperada de servicio y las condiciones iniciales del sustrato.

La preparación óptima proporcionará una superficie totalmente limpia de todo contaminante y raspada a un perfil angular entre 75 y 125 micras (3 a 5 milésimas de pulgada). Esto normalmente se logra mediante la limpieza inicial, seguida de un chorreado abrasivo a un nivel de limpieza de casi metal blanco (SA 2 1/2 SSPC SP10). Resulta aceptable realizar el esmerilado a un perfil de superficie áspera, si bien esto puede dar como resultado una subsiguiente reducción en la adhesión.

Producto químico de dimensionamiento

Para facilitar el mezclado y la aplicación, la temperatura del material debe encontrarse entre 21°C y 32°C (70°F y 90°F). Cada juego está envasado con la proporción de mezcla apropiada. Si se requiere otra proporción, deberá dividirse el juego de acuerdo con las proporciones correctas de mezclado.

Proporción de la mezcla	Por peso	Por volumen
-------------------------	----------	-------------

A : B	2,1 : 1	2,1 : 1
-------	---------	---------

Al mezclar con una herramienta manual o sujeta manualmente, añada la Parte B a la Parte A. Mezcle manualmente durante 1 minuto. Vierta una pequeña porción de esta mezcla al recipiente de la Parte B y raspe las paredes de este recipiente para eliminar toda traza de residuo. Transfiera todo el material nuevamente al recipiente de la Parte A y mezcle hasta lograrse un color homogéneo que esté libre de vetas. Aplique de inmediato. Si está realizando un mezclado con herramienta eléctrica, utilice una paleta tipo "Jiffy" y mezcle a baja velocidad. Periódicamente raspe los laterales y el fondo del recipiente y la paleta de mezclado. No mezcle excesivamente.

Tiempo de trabajo en minutos

10°C	16°C	25°C	32°C
50°F	60°F	77°F	90°F
170	150	120	60

El cuadro anterior define el tiempo de trabajo en la práctica del ARC TA-1, a partir del momento de iniciarse el mezclado.

Aplicación

La capa superior del ARC TA-1 se aplica normalmente a un grosor de entre 0,75 y 1,5 mm (30 y 60 milésimas de pulgada); sin embargo, puede aplicarse con un grosor mínimo de 0,5 mm (20 milésimas de pulgada) hasta un grosor de 6 mm (1/4"). La temperatura mínima de aplicación es de 10°C (50°F). Utilizando una llana, presione el material en el perfil de la superficie para humectar la superficie completamente. Aplique la capa fina de 3 mm (1/8") al dorso del azulejo, minimizando la cantidad de aire atrapado al colocar el azulejo. Siempre y aplique y acabe al contorno deseado dentro de los tiempos de trabajo indicados.

Cobertura

En base a un grosor de 6 mm (1/4"):
el juego de 13,6 kg cubrirá 1,5 m² (16 pies²)

Problema de curado

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
	50°F	60°F	77°F	90°F	110°F
Sin pegajosidad	5 hrs	4 hrs	2,5 hrs	1,5 hrs	0,75 hrs
Carga ligera	48 hrs	30 hrs	12 hrs	6 hrs	3 hrs
Carga ligera	96 hrs	60 hrs	48 hrs	12 hrs	6 hrs
Carga ligera	96 hrs	60 hrs	48 hrs	36 hrs	18 hrs

No es necesario forzar el curado.

Remoción

Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol, metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado, el material deberá ser eliminado por abrasión.

Almacenamiento/Depósito

Almacene entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F). Resultan aceptables las temperaturas fuera de este intervalo que podrían ocurrir durante el transporte. La vida útil en almacenamiento es de dos años en recipientes sin abrir.

Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) o la ficha de seguridad apropiada para su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.

Los datos técnicos reflejan resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y sólo indican las características generales del producto. A.W. CHESTERTON NO RECONOCE NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN FIN O USO EN PARTICULAR. LA RESPONSABILIDAD, SI HUBIERA CUALQUIERA, ESTARÁ LIMITADA AL REEMPLAZO DEL PRODUCTO ÚNICAMENTE.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 EE.UU.
Teléfono: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528
www.chesterton.com

A.W. Chesterton Company, 2013. Todos los derechos reservados.
© Marca registrada propiedad de A.W. Chesterton Company y licenciada por ella en EE.UU. y en otros países.

DISTRIBUIDO POR:



contacto@remtech.com.ar / 0341 15 6509936
web site www.remtech.com.ar

FORM NO. S84907

ARC TA-1 – ESPAÑOL

REV. 5/13